Техническое описание

ТРИОТОП ФИНИШ 5720

Акрил полиуретановое покрытие

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Двухкомпонентная акрил полиуретановая эмаль.

ТИП И НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ: Подходит для применения при производстве сельскохозяйственной грузоподъемной техники, прицепов и полуприцепов, обеспечивая стойкость к коррозии, УФ-лучам и механическим повреждениям.
Допускается применение для рабочих температур до плюс 120 °C.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: По каталогу RAL.

Сухой остаток (по объему): 58±5 %

Блеск покрытия (при 60°): 6–10

Теоретический расход: 0,086 л/м^2, при ТСП 50 мкм.

Толщина покрытия: Толщина сухой пленки (ТСП) обычно составляет 50–80 мкм, толщина нестекающего слоя составляет 100 мкм.

Толщина покрытия

Таблица толщин мокрой и сухой пленки

Толщина пленки	ТМП, мкм	ТСП, мкм
Минимальная	86	50
Рекомендуемая:	103	60
	138	80

Время сушки:

Время сушки при ТСП 60 мкм								
Температура окрашиваемой поверхности	0 °C	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C	35 °C
Высыхание до отлипа	6 ч	3 ч	2 ч	1 ч	50 мин	45 мин	35 мин	30 мин
Высыхание до нанесения следующего слоя:								
ТРИОТОП ФИНИШ 5720	24 ч	16 ч	12 ч	8 ч	7 ч	6 ч	5 ч	4 ч

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

Техническое описание

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на предварительно подготовленную и загрунтованную поверхность. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и однородной с температурой минимум на 3 °C выше точки росы. Типовая схема подготовки поверхности включает в себя обезжиривание (при необходимости; рекомендуемый растворитель – P4), обессоливание (при необходимости) и обеспыливание загрунтованной поверхности.
В случае превышения интервала перекрытия загрунтованной поверхности необходимо провести комплекс мер по обеспечению шероховатости.

НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка материала: Материал двухкомпонентный, требует перемешивания отдельно основы и отвердителя. Смешивание в соотношениях 9 : 1 (основа : отвердитель) по объему при тщательном перемешивании до однородной массы.

Жизнеспособность: 3 ½ ч – 15 °C 2 ½ ч – 20 °C 1 ч – 35 °C

Способ нанесения: Безвоздушное распыление / Ручное нанесение.

Разбавитель: Разбавитель ТРИОСОЛВ 0003 (в случае необходимости), до 10 % по объему.
За более подробной информацией обращайтесь в компанию «О3-Коутингс».

Диаметр сопла (рекомендуемый): .011”–.015”

Рабочее давление (рекомендуемое): (150–200) бар.

Промывка оборудования: Разбавитель ТРИОСОЛВ 0003 (допускается использование других растворителей по согласованию с компанией «О3-Коутингс»).

Параметры окружающей среды: Температура воздуха не ниже минус 10 °C;
Относительная влажность воздуха не выше 85%;
(В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:

Грунтовка: ТРИОКОУТ МАСТИК 4700. За более подробной информацией обращайтесь в компанию «О3-Коутингс».

ХРАНЕНИЕ: Для основы: 24 месяца с даты изготовления; для отвердителя: 12 месяцев с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от 0 до плюс 30 °C, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.

ПРИМЕЧАНИЕ: Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы.

ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА: Основа – евроведро 20 л;

	Отвердитель – евроведро 3 л.
ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:	Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.